

Gomme siliconiche per oreficeria

A40VLF

ROSA

Gomma molto stabile e con elevate caratteristiche meccaniche. Si adatta ad ogni tipo di lavoro, sia per pezzi con molti sottosquadra sia per articoli filigranati. Tende a minimizzare le sdoppiature sul pezzo, ha un ottimo ritorno elastico e **ottima stabilità dimensionale**.

A40AZF

AZZURRA

Gomma di durezza media, ottima per pezzi non troppo complicati. Buona soluzione per chi cerca una gomma semplice da usare mantenendo però un buon compromesso tra ritorno elastico e resistenza allo strappo.

A50FXF

FUCSIA

Gomma abbastanza rigida, dotata di grande stabilità e adatta ad articoli relativamente semplici o filigranati. Può essere utilizzata così com'è, oppure in abbinamento a gomme più o meno morbide per creare all'interno tasselli mobili o fissi a seconda delle necessità.

A32BSF

ARANCIO

Silicone speciale prodotto per essere utilizzato **SOLO** in abbinamento alle gomme soprastanti come inserto fisso e/o mobile. Ottima resistenza meccanica, da usare solo nei punti più difficili o dove solitamente la gomma tende a "strappare", come nelle preincassature.

A33TRVF

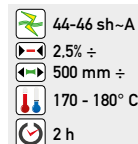
VIOLA

Gomma siliconica straordinaria, perfetta per essere utilizzata quasi esclusivamente come inserto fisso o mobile all'interno di una gomma più rigida. La sua speciale composizione di siliconi di altissima qualità garantisce una resistenza meccanica senza eguali. Indicata per chi utilizza iniettori che sfruttano il vuoto.

Silicone rubbers for goldsmithing

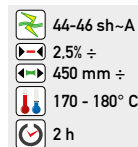
PINK

Very stable rubber with high mechanical characteristics. It adapts to any type of work, both for pieces with many undercuts and for filigreed items. It tends to minimize split ends on the piece, has an excellent elastic recovery and **excellent dimensional stability**.



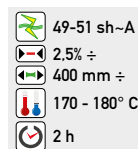
LIGHT BLUE

Medium-hard rubber, excellent for not too complicated pieces. Good solution for those who are looking for a simple rubber to be used while maintaining a good balance between elastic recovery and tear strength.



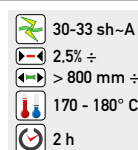
FUCHSIA

Fairly stiff rubber, with great stability and suitable for relatively simple or filigreed items. It can be used as it is, or in combination with more or less soft rubbers to create mobile or fixed dowels within the piece, according to the need.



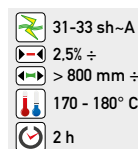
ORANGE

Special silicone produced to be used **ONLY** in combination with the above rubbers as fixed and / or mobile insert. Excellent mechanical strength, to be used only in the most difficult points or where the rubber usually tends to "tear", as in pre-settings.



PURPLE

Extraordinary silicone rubber, perfect to be used almost exclusively as fixed or mobile insert inside a stiffer rubber. Its special composition of high-quality silicones ensures unmatched mechanical strength. Suitable for those who use injectors that exploit the vacuum.



Tutte queste gomme vengono anche utilizzate per vulcanizzare modelli in stereolitografia (SLA).

All these rubbers are also used to vulcanize stereo-lithography models (SLA).

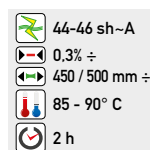
A40RSB

NOCCIOLA

Gomma molto stabile e con elevate caratteristiche meccaniche. Si adatta ad ogni tipo di lavoro, sia per pezzi con molti sottosquadra sia per articoli filigranati.

LIGHT BROWN

Very stable rubber with high mechanical characteristics. It adapts to any type of work, both for pieces with many undercuts and for filigreed items.



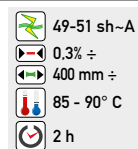
A50FXB

ROSA ANTICO

Gomma con durezza media, adatta per articoli abbastanza semplici o filigranati. Ottima da sfruttare anche come carcassa esterna più rigida; da usare quindi in abbinamento a gomme più morbide per la sezione interna.

OLD PINK

Medium-hard rubber, suitable for fairly simple or filigreed items. Excellent to be used as more stiff outer casing; therefore it must be used in combination with softer rubbers for the inner section.



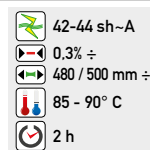
A4199

CANARINO

Ottima gomma, **molto simile alla A40RSB NOCCIOLA**, ma dotata di maggior "plasticità" in quanto è più facile plasmare gli stampi.

CANARY

Excellent rubber, **very similar to A40RSB LIGHT BROWN**, but with greater "plasticity", because it is easier to shape the moulds.



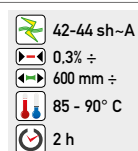
A43TRBB

BLU

Gomma ideale da usare anche come inserto. La sua incredibile resistenza meccanica dona a questa gomma un'elevatissima elasticità durante l'estrazione delle cere, soprattutto per quelle più complicate e delicate. Questa gomma è studiata in particolar modo per essere utilizzata con iniettori che sfruttano il vuoto.

BLUE

Rubber ideal to be used also as an insert. Its incredible strength gives this rubber very high elasticity during waxes extraction, especially for the most complicated and delicate ones. This rubber was designed especially to be used with injectors that exploit the vacuum.



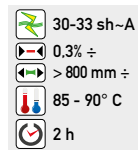
A32BSB

SENAPE

Silicone speciale prodotto per essere utilizzato **SOLO** in abbinamento alle gomme soprastanti come inserto fisso e/o mobile. Ottima resistenza meccanica, da usare solo nei punti più difficili o dove solitamente la gomma tende a "strappare", come nelle preincassature.

MUSTARD

Special silicone produced to be used **ONLY** in combination with the above rubbers as fixed and/or mobile insert. Excellent mechanical strength, to be used only in the most difficult points or where the rubber usually tends to "tear", as in pre-settings.



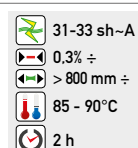
A33TRVB

VIOLA

Gomma siliconica straordinaria, perfetta per essere utilizzata quasi esclusivamente come inserto fisso o mobile all'interno di una gomma più rigida. La sua speciale composizione di siliconi di altissima qualità garantisce una resistenza meccanica senza eguali. È indicata per chi utilizza iniettori che sfruttano il vuoto.

PURPLE

Extraordinary silicone rubber, perfect to be used almost exclusively as fixed or mobile insert inside a stiffer rubber. Its special composition of high-quality silicones ensures unmatched mechanical strength. It is suitable for those who use injectors that exploit the vacuum.



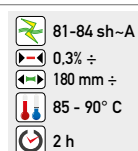
GOLD
STEEL
99

ORO

Gomma molto dura da utilizzare prettamente per articoli filigranati e fini. La sua incredibile durezza rende possibile iniezioni ad elevata pressione, anche a 3,5 bar, permettendo quindi il riempimento totale del pezzo. **Si può utilizzare anche come armatura esterna e posizionare gomme più morbide al suo interno.**

GOLD

Very hard rubber to be used mostly for filigreed and fine items. Its incredible hardness makes possible high-pressure injections, even at 3.5 bar, thus allowing the complete filling of the piece. **It can also be used as outer reinforcement and softer rubbers can be positioned in its interior.**



Perché scegliere le gomme siliconiche Nicem:

PIÙ DI 300 FORMULE

Il nostro laboratorio gomme ha prodotto nel corso di 3 generazioni più di 300 formule chimiche per la realizzazione di altrettante mescole siliconiche, ognuna delle quali studiata appositamente per ogni precisa necessità.

CONTROLLO QUALITÀ

Il nostro laboratorio all'avanguardia assicura controlli accurati sulla qualità delle materie prime e dei prodotti semilavorati durante tutte le fasi di produzione. Inoltre, la nostra banca dati ci consente di ottenere la rintracciabilità di tutte le nostre mescole siliconiche.

MESCOLE SU MISURA

Le nostre mescole siliconiche sono formulate su specifica richiesta. La collaborazione con i clienti più esigenti di tutto il mondo ci ha permesso di instaurare con ognuno di loro un rapporto di fiducia perché consigliamo la tipologia di gomma in funzione del tipo di pezzo da stampare (struttura), del tipo di materiale utilizzato per la realizzazione finale, del numero di colate (mescole ad altissima, media e bassa tiratura).

CORSI DI FORMAZIONE

Forniamo alta tecnologia a costi competitivi perché vogliamo continuare a migliorare i prodotti finiti e i sistemi di lavoro. Siamo i migliori sul mercato di riferimento perché esigiamo la perfezione in ogni fase di lavorazione. Per questo motivo, siamo tra le migliori aziende al mondo a fornire assistenza continua e corsi di formazione professionale necessari per condividere il nostro know-how e tecniche produttive che potranno permettervi di diventare leader nel vostro settore di riferimento.

ESPERIENZA SUL CAMPO

Tutte le macchine, i prodotti di consumo, gli accessori e i componenti meccanici sono stati studiati e perfezionati nei minimi dettagli per offrire la miglior qualità disponibile oggi sul mercato. Non lasciamo niente al caso e lavoriamo ogni giorno per migliorare la qualità del lavoro di tutti gli operatori del settore a livello mondiale, offrendo l'opportunità di massimizzare le performance e ridurre drasticamente i costi di produzione.

Why choosing Nicem's silicone rubbers:

MORE THAN 300 FORMULAS

Our rubber laboratory over a period of 3 generations designed more than 300 chemical formulas for the implementation of the same quantity of mixes, each of which deliberately designed for a specific need.

QUALITY CONTROL

Our advanced laboratory ensures accurate checks on the quality of raw materials and semi-finished products during all the production stages. In addition, our database allows us to obtain the traceability of all our silicone mixes.

CUSTOM MIXES

Our silicone mixes are formulated on specific request. Our collaboration with the most demanding customers around the world allowed us to establish with each one of them a relationship based on trust because we recommend the type of rubber depending on the type of part to be moulded (structure), the type of material used for the final implementation, and the number of castings (very high, medium and small number of mixes).

TRAINING COURSES

We provide high technology at competitive prices because we wish to continue to improve finished products and work systems. We are the best on the market because we demand perfection in every process. For this reason, we are among the best companies in the world that continuously provide support and professional training courses needed to share our know-how and production techniques so that you may become a leader in your reference sector.

FIELD EXPERIENCE

All machines, consumer products, accessories and mechanical components were designed and improved in the smallest details to offer the best quality on the market today. We do not leave anything to chance and we work every day to improve the work quality of all sector operators worldwide, offering the opportunity to maximize performance and drastically reduce production costs.

I nostri prodotti sono riconosciuti a livello mondiale come tra i migliori. La nostra infinita gamma di siliconi ci pone al primo posto al mondo per l'assortimento:

PER FORMA

Pezzi con superfici:

- lisce o semplici
- con medi sottosquadra o dettagli
- con alti sottosquadra
- con altissimi sottosquadra
- filigrane
- pavé / pre-incassature

PER MATERIALE

- Resine paraffiniche (cere)
- Cere naturali

PER TIPOLOGIA DI PRODUZIONE

- Bassa
- Media
- Alta
- Altissima

Our products are recognized as among the best in the world. Our endless range of silicones makes us number one in the world for our stock:

BY SHAPE

Pieces with surfaces:

- smooth or simple
- with medium undercuts or details
- with high undercuts
- with very high undercuts
- filigrees
- pavé - pre-settings

BY MATERIAL

- Paraffin resins (waxes)
- Natural resins

BY PRODUCTION TYPE

- Low
- Medium
- High
- Very High

Utilizzare sempre talco e distaccante Nicem Always use Nicem talc and release agent

Usare sempre talco certificato NICEM, soprattutto durante la vulcanizzazione: un talco inquinato, umido o a granulometria irregolare può causare seri danni.

Always use NICEM-certified talc, especially during vulcanization: a polluted talc, wet or with irregular grain size can cause serious damage.



DISTACCANTE J

COD. 36.10.40.18 1000 g
COD. 36.10.40.26 200 g
COD. 36.10.40.27 50 g

Distaccante per qualsiasi materiale. Prodotto non nocivo. Asciugatura rapida. Ideale come distaccante sia interno che esterno. Eccellente anche come distaccante per resine RP.

RELEASE AGENT J

CODE 36.10.40.18 1000 g
CODE 36.10.40.26 200 g
CODE 36.10.40.27 50 g

Release agent for any material. Non-harmful product. Quick drying. Ideal as inner and outer release agent. Excellent also as a release agent for RP resins.



NEW MICRO TALCO COD. 55.10.30.08

NEW MICRO TALC CODE 55.10.30.08

Polvere distaccante per stampi. Polvere organica anti-allergica. Bassissimo residuo in cenere durante il ciclo di cottura cilindri Grana ultra-fine: 2-3 micron (talco naturale: 15-50 micron). Nessun effetto negativo sulla superficie del pezzo fuso.

Release powder for moulds. Anti-allergic organic powder. Very low residual ash during the cycle for cylinder baking. Ultra-fine grain size: 2-3 microns (natural talc: 15-50 micron). No adverse effects on the casting piece surface.



Sh-A



RITIRO
SHRINKAGE



ALLUNGAMENTO
ELONGATION



TEMPERATURA DI VULCANIZZAZIONE
VULCANIZATION TEMPERATURE



TEMPO DI INDURIMENTO MEDIO
MEDIUM HARDENING TIME

ISTRUZIONI PER UNA VULCANIZZAZIONE PERFETTA INSTRUCTIONS FOR PERFECT VULCANIZATION

	85 - 90°C	180°C
	3 min. per ogni mm di spessore 3 min. for each mm of thickness	2 min. per ogni mm di spessore 2 min. for each mm of thickness

Il tempo di vulcanizzazione è sempre di 2/3 minuti per ogni millimetro di spessore. Esempio: per una gomma Ø 300 x 15 mm si sommano gli spessori (15 + 15 = 30 mm) moltiplicato per 2 minuti = 60 minuti (ciclo completo).

Vulcanization time is always 2-3 minutes for each millimetre of thickness. Example: for rubber Ø 300 x 15 mm add the thicknesses (15 + 15 = 30 mm) and multiply by 2 minutes = 60 minutes (full cycle).

IMPORTANTISSIMO! ***

VERY IMPORTANT! ***

85°C = 194°F 180°C = 356°F

Consigliamo di estrarre lo stampo siliconico dalla staffa nella quale è stato polimerizzato, solo al momento in cui è arrivato a temperatura ambiente. NON immergere la staffa in acqua fredda. Questi consigli servono per evitare sdoppiature dello stampo finale.

We recommend to extract the silicone mould from the bracket where it was polymerized only when its temperature reaches room temperature. DO NOT immerse the bracket in cold water. These suggestions are useful to prevent split ends of the final mould.

Il tempo di cottura ideale deve essere calcolato dal momento in cui la staffa (dove vengono vulcanizzate le gomme) raggiunge la temperatura corretta (circa 25/30 min).
The ideal baking time must be calculated from the moment in which the bracket (where the rubbers are vulcanized) reaches the right temperature (about 25-30 min).